

Отчет
коррозионных испытаний в нейтральном солевом тумане

Заказчик: ООО «АнтикорТех», г. Санкт-Петербург.

Период проведения: май – июль 2025 г.

Работу выполнил:

Гурский Н.В. – инженер-исследователь ООО «Химсинтез».

Цель: исследовать стойкость к красной коррозии деталей Заказчика, покрытых 2 слоями композицией «Нетокс Zn-LF» производства ООО «Химсинтез».

Ход работы:

На предприятии Заказчика композицией «Нетокс Zn-LF» были покрыты фланцевые болты М10х25, которые далее были исследованы на стойкость к красной коррозии в камере солевого тумана предприятия ООО «Химсинтез».

Испытание проводилось согласно ГОСТ 9.308-85 в камере солевого тумана при относительной влажности 98% и температуре 35°C с периодическим распылением 5%-го раствора NaCl. Временем, выдержанным образцами в камере, считалось количество часов до визуального обнаружения красной коррозии на их поверхности. Результаты испытаний представлены в таблице 1.

Заключение:

Испытанные в камере солевого тумана фланцевые болты М10х25 с нанесенной композицией «Нетокс Zn-LF» в 2 слоя показали стойкость к красной коррозии более 720 часов.

Испытание провел

Инженер-исследователь ООО «Химсинтез»

Гурский Н.В.



Таблица 1 – Результаты коррозионных испытаний деталей в нейтральном соляном тумане

№	Время до красной коррозии, часы	Внешний вид болтов по окончании экспозиции в солевом тумане (5% NaCl)
1	753	
2	824	
3	824	
4	1058	
5	1058	