

Протокол коррозионных испытаний в нейтральном солевом тумане

Заказчик: ООО «АнтикорТех», г. Санкт-Петербург.

Период проведения: март – май 2026 г.

Работу выполнил:

Гурский Н.В. – инженер-исследователь ООО «Химсинтез».

Цель: исследовать стойкость к красной коррозии деталей Заказчика.

Ход работы:

На предприятии Заказчика композицией Нетокс Zn LF были покрыты детали, которые далее были исследованы на стойкость к красной коррозии в камере солевого тумана предприятия ООО «Химсинтез»:

- болт M8x25;
- болт M12x40;
- гайка M12;
- шайба D34,d20.

Перед началом испытаний производился замер толщины покрытия методом РФА на приборе FISCHERSCOPE X-RAY XDLM 237 на плоских участках деталей (торцы, грани и т.п.) в не менее трех точках. В табл. 1 указана средняя толщина покрытия для каждого изделия.

Коррозионные испытания проводились согласно ГОСТ 9.308-85 в камере солевого тумана при относительной влажности 98% и температуре 35°C с периодическим распылением 5%-го раствора NaCl. Временем, выдержанным образцами в камере, считалось количество часов до визуального обнаружения красной коррозии на их поверхности. Результаты испытаний представлены в табл. 1.

Таблица 1 – Результаты коррозионных испытаний деталей в нейтральном соляном тумане

Средняя толщина покрытия, мкм	Время до красной коррозии, ч	Внешний вид деталей по окончании экспозиции (1000 часов) в солевом тумане (5% NaCl)
11,6	>1000	 болт М8х25
14,2	>1000	 болт М12х40
11,1	>1000	 гайка М12

7,9	>1000	 шайба D34,d20
-----	-------	--

Заключение

Испытанные в камере солевого тумана детали Заказчика с нанесенной композицией Нетокс Zn LF показали стойкость к красной коррозии более 1000 часов.

Испытание провел

Инженер-исследователь ООО «Химсинтез»
Гурский Н.В.

